

25
Jahre
Reinraum
Technik

ReinRaum
Technik
STERILTECHNIK
HYGIENE
PRODUKTION

testimonials

Jubiläumsausgabe 25 Jahre

Was wäre die Reinraumbbranche ohne die Zeitschrift „ReinRaumTechnik“? Der Name sagt bereits alles aus: Fachberichte, Produktinfos, wichtige Termine und News aus der Branche. Kunden und Anbieter gleichermaßen verschaffen sich einen schnellen Überblick in einem attraktiven Format. Becker Reinraumtechnik plant und baut schlüsselfertige Reinnräume für Pharma, Mikroelektronik und eine Vielzahl weiterer Branchen – wir sind etwas jünger als die „ReinRaumTechnik“ und somit seit Beginn an miteinander verbunden. Wir schätzen in der Zusammenarbeit insbesondere die Professionalität der Ansprechpartner und die Qualität, die am Ende dem Leser präsentiert wird. Man kennt sich über viele Jahre und findet immer wieder spannende Themen und bereitet sie gemeinsam auf. Die Konstanz der Ansprechpartner schafft dabei nicht zuletzt auch eine vertrauensvolle Zusammenarbeit. Für uns war und ist das Arbeiten mit dem Team von Dr. Roy Fox immer angenehm und an dieser Stelle möchte ich mich auch ganz herzlich bei Frau Marion Schulz bedanken und ihr für den kommenden „Unruhestand“ alles Gute wünschen. In diesem Sinne „Happy Birthday“ und alles Gute dem Team der Reinraumtechnik und auf viele weitere, spannende Jahre!



Dirk Steil, Geschäftsführer, Becker Reinraumtechnik GmbH, Saarbrücken
Tel.: +49 681.75 38 - 75
info@becker-reinraumtechnik.de
www.becker-reinraumtechnik.de



25 Jahre Kompetenz, ff.

Als Leser der ersten Stunde freue ich mich sehr, der ReinRaumTechnik zum 25-jährigen Jubiläum zu gratulieren! Wie Syntegon hat auch die ReinRaumTechnik etliche Veränderungen durchlaufen. Das ist die erste Gemeinsamkeit. Die zweite begründet sich in der langjährigen Erfahrung und Kompetenz in allem, was mit aseptischen pharmazeutischen Prozessen zu tun hat. Und die dritte Gemeinsamkeit: Wir haben beide rund 25 Jahre Isolator-Erfahrung

in Europa! In den USA blickt Syntegon sogar auf 40 Jahre Erfahrung zurück. Bereits Mitte der 1980er begann die Erfolgsgeschichte der heutigen Syntegon Isolatoren, als die ersten Ideen eines vollständig isolierten Füllsystems in den Köpfen und später auf dem Papier unserer Ingenieur:innen Gestalt annahm. Heute bietet Syntegon die ganze Palette an Barriersystemen – vom RABS über closed RABS bis hin zu Containment- und integrierten Isolatorsystemen. Doch damit nicht genug: Auch in der automatisierten Biodekontamination von Isolatoren mittels H_2O_2 hat Syntegon seither Maßstäbe gesetzt. Aus Zykluszeiten von rund zehn Stunden in den frühen 1990er Jahren wurden dank der Integration des SafeVAP (Safe Vacuum Assisted Peroxide Evaporation) in die Fill-Finish-Linie weniger als 60 Minuten bei 1 ppm. Bei kleineren Transferisolatoren geht es sogar noch schneller: Je nach Beladung sind Biodekontaminationszyklen von 20 Minuten möglich. Auch heute arbeiten die Isolator-Expert:innen unermüdlich an neuen Lösungen, um produzierenden Pharmaunternehmen noch mehr wertvolle Zeit für die eigentlich Produktion zu verschaffen: Mit dem Ultra SafeVAP wird Syntegon wieder neue Maßstäbe in der H_2O_2 -Biodekontamination setzen. Erste Schritte sind mit der Integration in die neue Versynta FFP für die Herstellung kleiner Chargen bereits getan. Bei all diesen Schritten war und ist die ReinRaumTechnik ein treuer Begleiter und für unsere Kund:innen eine wichtige Informationsquelle. Die Mischung aus dem immer wieder gern gelesenen unabhängigen Editorial, der Berichterstattung von Messen und Kongressen, sowie Geschichten aus relevanten Unternehmen zeichnen das Konzept bis heute aus. Deshalb freue ich mich ganz besonders, der ReinRaumTechnik im Namen des gesamten Isolator-Teams von Syntegon alles Gute zum 25-jährigen Jubiläum zu wünschen. Wir freuen uns auf die nächsten 25 Jahre Qualitätsjournalismus!

Dr. Johannes Rauschnabel,
Chief Pharma Expert, Syntegon Technology, Crailsheim
Tel.: +49 7951 - 4020
johannes.rauschnabel@syntegon.com
www.syntegon.com

”

Lust auf mehr: 25 Jahre ReinRaumTechnik

Egal ob es um neueste Entwicklungen im Reinnraumbbau geht, um Herausforderungen für die Produktion oder um Produkte der Steriltechnik – die ReinRaumTechnik weiß Bescheid. Immer professionell, immer spannend, immer am Puls der Zeit informiert sie seit 25 Jahren über eine Branche, die sich permanent verändert. Es ist eine Branche, die hohen Standards unterliegt – und die zwangsläufig auch hohe Qualitätsansprüche hat. Mit ihren kompetenten Beiträgen hat sich die Fachzeitschrift als eine unverzichtbare Informationsquelle in dieser Szene etabliert. Sie ist ein gewichtiger Akteur, der sich durch kompetente Berichterstattung und fundierte Nachrichten einen Namen gemacht hat, der in der Reinraumtechnik zählt. Dass unser Life-Sciences- und Chemicals-Team hier regelmäßig über eigene Erfahrungen, technische Errungenschaften und herausfordernde Projekte berichten kann, macht uns stolz. Wir freuen uns daher auf die weitere Zusammenarbeit und auf neue Themen, Ideen und Entwicklungen in einer spannenden Zeit. Gleichzeitig gratulieren wir allen Beteiligten in der Redaktion und im Verlag ganz herzlich zu diesem erfolgreichen Magazin. Wir finden: 25 Jahre ReinRaumTechnik machen Lust auf mehr. Herzlichen Glückwunsch!

Stefan Göstl,
Head of Life Sciences & Chemicals der Drees & Sommer SE,
chemicals@dreso.com
Tel: +49 89 1498 - 160
www.dreso.com