



Dr. Thomas Jakob

Ein Blick in den neuen Sauberraum der Wirthwein Medical. Unter kontrollierten Produktionsbedingungen werden im neuen Sauberraum Kunststoffkomponenten und Baugruppen für die Diagnostik, z.B. für die Blutanalyse, gefertigt. Die Artikel werden von den Kunden später weltweit eingesetzt.

© Wirthwein Medical



Systemlösungen und Baugruppen unter kontrollierten Bedingungen herstellen

Wirthwein Medical hat neuen Sauberraum in Betrieb genommen

Wirthwein Medical hat die Produktionskapazitäten um einen neuen Sauberraum mit einer Fläche von 400 m² erweitert. Hier werden ab sofort auf vollautomatisierten Spritzgießmaschinen hochpräzise Kunststoffkomponenten gefertigt. Die kontinuierlichen Investitionen in Produktionserweiterungen, Digitalisierung und Prozessverbesserungen sind ein klares Standortbekenntnis und stärken darüber hinaus die Marktpositionierung des Kunststoffverarbeiters im hessischen Mühltal/Ober-Ramstadt.

Neben den zwei neuen ISO 7 und ISO 8 Reinräumen, die 2019 und 2020 in Betrieb genommen wurden, hat Wirthwein Medical nun mit dem Sauberraum zusätzliche Produktionsflächen für weitere Kundenaufträge zur Verfügung. Hinter der 37 m langen Glaswand des neu installierten Sauberraums werden bereits Kunststoffkomponenten und Systeme für die Diagnostik- und Pharmabranche auf insgesamt 16 Spritzgießmaschinen produziert. Mit zusätzlichen Laminar Flow Modulen kann darüber hinaus flexibel eine Reinraumproduktion der ISO Klassen 7 oder 8, in einer kontrollierten Umgebung, sicher gestellt werden. „Wir wollen mit allen Investitionen zur Produktionserweiterung auch zukünftig die Kundenorientierung bei maximaler Flexibilität und Schnelligkeit unter Gesichtspunkten der Nachhaltigkeit ausbauen“, so Dr. Thomas Jakob, Geschäftsführer der Wirthwein Medical.

Energieeffiziente Produktionstechnik

Durch ein neues Design des Sauberraums wird die Luft mit seitlich angeordnete Quellaftschläuchen eingebracht und mittig mit der Maschinenabwärme über zentrale Abzüge an der Decke abgeführt. Die installierte Wärmerückgewinnung sorgt dabei für eine hohe Effizienz der gesamten

Anlage: Die optimierte nachhaltige Reinlufttechnik nutzt den Energieinhalt der Abluft zur Temperierung der Zuluft. Der Leiter des Gebäudemanagements und der Haustechnik, Harald Vlachos führt aus „Durch den Einsatz einer energieeffizienten Technik nach der Enterprise Resource Planning-Richtlinie 2018 konnte die Wirtschaftlichkeit deutlich gesteigert werden“.

Als innovationsstarker Systempartner und Spezialist in der Reinraumproduktion bietet Wirthwein Medical kundenspezifische Kunststofflösungen aus einer Hand an. Je nach Einsatz der Kunststoffkomponenten beim Kunden werden individuell unterschiedlich hohe Anforderungen an die Produktionsumgebung gestellt. Der Großteil der Produktion befindet sich in Reinräumen gemäß ISO 14644-1 Klasse 7 und in kontrollierten Sauberräumen, die auf drei Fertigungsstätten verteilt sind. Das gesamte Produktionsumfeld wird durch ein permanentes digitales Monitoring kontrolliert und sichergestellt. „Durch die jahrelange Erfahrung im Bereich der Reinraumfertigung wird die Planung einer neuen Produktionsfläche komplett inhouse koordiniert. Hierdurch kommen wir schneller zu unserem Ziel und besitzen auch einen Wettbewerbsvorteil“, so Thorsten Hassenzahl, Technischer Leiter. Alle

Produktionsmaschinen sind an ein modernes Maschinendatenerfassungssystem angebunden und mit dem zentralen SAP-System verknüpft.

Ausblick

Geschäftsführer Dr. Thomas Jakob gibt sich auch für die Zukunft optimistisch, denn die nächste Ausbaustufe ist bereits in Planung und wird noch Ende 2021 gestartet. Bis Herbst 2022 soll ein neuer Reinraum der ISO Klasse 7 für Pharmaanwendungen fertig gestellt sein. Hier sollen weitere vollautomatisierte Fertigungszellen Kunststoffkomponenten und Systeme für Pharmakunden herstellen. Der neue Reinraum wird am bestehenden Produktionsstandort „An der Papiermühle“ in Mühltal/Nieder-Ramstadt umgesetzt.

KONTAKT

Dr. Thomas Jakob

Wirthwein Medical GmbH & Co. KG, Mühltal
Tel.: +49 6151 919-0
www.wirthwein-medical.com
info@wirthwein-medical.com