

Zugriff in Echtzeit

Cloud-basierte Lösung für datengesteuerte Instandhaltung und Systemoptimierung

Schenck Process bietet mit CONiQ Cloud erstmals eine eigene Cloud-basierte IoT Lösung an. Diese ermöglicht den Zugriff auf alle relevanten Maschinendaten in Echtzeit.

Die Cloud-Lösung bildet dabei die Grundlage für alle digitalen Erweiterungen des Darmstädter Unternehmens und bietet Anlagenbetreibern umfangreiche Funktionen zur datengesteuerten Wartung und Leistungsoptimierung ihrer Produktionsmaschinen.

Eine integrierte Knowledge-Base versetzt Experten in die Lage, Maschinen und Anlagen jederzeit aus der Ferne zu überwachen und im Falle eines prozesskritischen Ereignisses sofort zu reagieren.



CONiQ Cloud ermöglicht den Zugriff auf alle relevanten Maschinendaten in Echtzeit.

In der aktuellen Version ermöglicht CONiQ Cloud zunächst die sichere Datenübertragung über ein Edge-Gerät, die Datenspeicherung in der Cloud selbst sowie die professionelle Verwaltung von Nutzern und Geräten. Da die Cloud mit einer Vielzahl an Technologien und Anwendungen verbunden werden kann, bietet sie eine große Auswahl an Funktionalitäten für verschiedene Maschinentypen. Ihre Anwendung fokussiert sich dabei in dieser ersten Version auf den Bereich der Schwingsiebe und stellt für diese umfassende Funktionen zur Verbesserung der Zustandsüberwachung bereit.

Digitales Portfolio erweitert

Ein leicht zu bedienendes Web-Dashboard bringt KPIs direkt auf jeden Laptop, jedes Tablet oder jedes mobile Endgerät. Eine bestehende Internetverbindung ist ausreichend, um auf den verbundenen Account zuzugreifen. Das

benutzerfreundliche Design sorgt für ein angenehmes Benutzererlebnis und bietet einen umfassenden Überblick über die wichtigsten Leistungsindikatoren, sowohl für Maschinen als auch für einzelne Prozesse.

Die in der Cloud bereitgestellten Daten ermöglichen das Angebot individueller Services, jederzeit und an jedem Ort. Dies beinhaltet die Zustandsüberwachung von Maschinen sowie die Optimierung von Maschinenleistung und Ressourcenplanung durch eine intelligente Prozesssteuerung. Anhand der entstehenden Transparenz können Materialverbrauch und Ersatzteilplanung effizient verwaltet werden.

Die Cloud erlaubt die Datenverarbeitung aus einer Vielzahl verschiedener Quellen. Sie ist mit jedem Kundensystem und anderen IoT-Clouds kombinierbar und direkt mit den Schenck Process CONiQ Monitoring-Systemen kompatibel.

Echtzeitanalysen

Schenck Process führt die CONiQ Cloud gemeinsam mit der IoT Edge-Lösung CONiQ Monitor ein. Diese versorgt die Sensoren, führt Echtzeitanalysen aus und übermittelt alle relevanten Daten sicher in die CONiQ Cloud. Sie sorgt für die Datenaufnahme über das lokale Prozesssteuerungssystem und stellt dem Anlagenbetreiber unverzüglich prozesskritische Informationen zur Verfügung.

Diesen Beitrag können Sie auch in der Wiley Online Library als pdf lesen und abspeichern:

<https://dx.doi.org/10.1002/citp.202100520>

Kontakt

Schenck Process Europe GmbH, Darmstadt

Tel.: +49 61 51-15 31 0

sales@schcnckprocess.com · www.schcnckprocess.com