



Neues technisches Prüflabor

Reinraumkleidung von Alsico Hightech



Wolfram Schmidt

Immer dann, wenn Menschen im Reinraum arbeiten, stehen 3 wesentliche Aspekte im Fokus: Wie können die festgelegten Qualitätsanforderungen (Produkte, RR-Klasse und Betrieb, gesetzliche bzw. regulatorische Vorschriften usw.) mit den Bedürfnissen der Mitarbeiter selbst (Kleidungskonzepte, Tragekomfort, möglichst reduzierte Ein- und Austritte uvm.) und modernen Anforderungen an Wirtschaftlichkeit sowie Nachhaltigkeit vernünftig verbunden werden.

In diesem Spannungsfeld kommen Untersuchungen, Tests sowie Studien eine wachsende Bedeutung zu, die die jeweilige konkrete Situation vor Ort mit Fakten untersetzen. Deren Ergebnisse wiederum geben erweiterte Möglichkeiten für die Beurteilung, ob Reinraum-Kleidung bzw. -Konzepte zeitgemäß, sicher, korrekt und ökonomisch sind. Kurzum: Ist die zu tragende Reinraum-Kleidung die Richtige und worauf gründet eine solche Entscheidung?

Neue Firmenzentrale

Nach dem Neubau der Firmenzentrale mit neuem Warehouse 2020 geht Alsico Hightech jetzt den nächsten Schritt durch die Inbetriebnahme eines neuen Labors. In diesem Labor können künftig noch mehr als in der Vergangenheit umfangreiche technische Untersuchungen gemacht werden mit dem Ziel:

- Die jeweils bestmögliche Mehrwegkleidung zu beurteilen und zu entwickeln
- Einem ständig wachsenden Dokumentationsbedarf gerecht zu werden

- Mit Kunden gemeinsam praxisnahe Untersuchungen zu jeweils konkreten Fragestellungen durchzuführen
- Externe Tests nach und nach durch interne Untersuchungen zu ergänzen oder zu substituieren

Künftig können inhouse folgende Parameter untersucht werden:

- Gewichte und Toleranzen, Konstruktion/Bindung
- Spezifikation zu Farben
- Visuelle Kontrolle und Warenbild
- Antistatische bzw. ESD-Eigenschaften
- Analysen zur Wassersäule für flüssigkeitsabweisende (hydrophobe) Materialien
- Wasch- und Trocknungstests
- Vergleichende Untersuchungen der Filtrationseffizienz durch Body-Box-Test
- Weitere Parameter in Prüfung

Body Box

Besonders stolz ist man auf die völlig neue Body-Box, eine der ganz wenigen in Europa! Darin können vergleichende Partikelmessungen der

Reinraum-Kleidung für die unterschiedlichsten ISO-Klassen durchgeführt werden. Einzelne Untersuchungsergebnisse können besser dokumentiert, in Zusammenhänge gebracht und veranschaulicht werden. Das technische Angebot richtet sich an RR-Verantwortliche, bei denen es zunehmende Dokumentationspflichten gibt, bzw. diese etablieren müssen; es Abweichungen gibt, die mit Reinraumkleidung in Verbindung gebracht werden oder die Fragestellung haben, welches Kleidungskonzept zu den Anforderungen der Zukunft ideal passt.

Diese personelle sowie technische Investition von Alsico Hightech stärkt das Know-how, die technische Expertise und das Angebot im Markt für Reinraum-Mehrwegkleidung.

KONTAKT

Wolfram Schmidt

Alsico Hightech NV
Tel.: +49 171 3273807
ws@alsicohightech.com
www.alsicohightech.com