

Vorgelagert oder im Kanal

Doppelwellenzerkleinerer in Baugrößen bis 400 m³/h



Michael Groth,
Netzsch Pumpen & Systeme

Der Doppelwellenzerkleinerer N.Mac ist für die Zerkleinerung zahlreicher Materialien konzipiert und eignet sich für die Abwasserbehandlung, Bio-gas- und Biomasseanlagen und für viele Abfall- und Industrieanwendungen. Der Zerkleinerer ist wahlweise mit einem Kanal- oder einem Inline-Gehäuse erhältlich. Nun gibt es ihn in weiteren Baugrößen für Durchflussraten bis zu 400 m³/h.

Der N.Mac kann vorgelagert vor einer Pumpe (Inline-Ausführung) oder oberhalb der Förderschnecke einer Trichterpumpe (Kanal-Ausführung) oder direkt in einem Kanal installiert werden. In der Inline-Ausführung ist der Zerkleinerer in drei Baugrößen erhältlich und bewerkstelligt eine Durchflussrate von maximal 350 m³/h. In der Kanal-Version ist er in vier Baugrößen erhältlich, wobei er für eine Durchflussrate von maximal 400 m³/h konzipiert ist.

Bei Anwendungen mit hoher Durchflussrate können mehrere Zerkleinerer parallel betrieben werden, mit dem zusätzlichen Nutzen, dass Teile des Systems während des Betriebs gewartet werden können. Werden mehrere Zerkleinerer hintereinander installiert, ist eine schrittweise Verringerung der Partikelgröße möglich. Neben Schneidmessern, die zur Wartung schnell und einfach in einer Kassette entnommen werden können, besitzt der N.Mac gespülte und geschmierte Gleitringdichtungen für einwandfreie Trockenlauffähigkeit. Die Gleitringdichtung in Patronenausführung, eine leckfreie Kombination aus Gleitringdichtung und Lagerpatrone, lässt

sich schnell und einfach warten und ersetzen. Um feststeckende Medien zu lösen, kann die automatische Laufrichtungsumkehr über eine optionale Bedientafel genutzt werden.

Modulare Baugruppen und austauschbare Komponenten

Der Doppelwellenzerkleinerer zeichnet sich durch modulare Baugruppen und austauschbare Komponenten aus, sodass alle Teile uneingeschränkt gewartet und gepflegt werden können.

Erhältlich sind Ausführungen mit bis zu sechs Schneidkassetten je Welle. Die Kassetten werden vormontiert und für eine einfache Installation mit bereits fertig angeordneten Abstandsstücken und Messern geliefert. Je nach Anwendung sind verschiedene Werkstoffe wählbar. Das Zykloidgetriebe ist bis zu zwei Jahre wartungsfrei. Der Zerkleinerer wird standardmäßig mit verschiedenen Schneidwerkzeuggrößen für unterschiedliche Wellendrehzahlen geliefert, was den Greif- und Zerkleinerungsvorgang optimiert.

Als Zubehör sind unter anderem eine Bedientafel für beste Bedienungs- und Anlagen-

sicherheit, ein Schneidkassettenreiniger für stets freien Schneidraum und ungehinderten Flüssigkeitsdurchfluss sowie eine Antriebswellenverlängerung zum Anheben des Elektromotors über das Flüssigkeitsniveau verfügbar.

Der Autor

Michael Groth, Leiter Geschäftsfeld Umwelt & Energie,
Netzsch Pumpen & Systeme

Diesen Beitrag können Sie auch in der Wiley Online Library als pdf lesen und abspeichern:

<https://dx.doi.org/10.1002/citp.202001124>

Kontakt

NETZSCH Pumpen & Systeme GmbH, Waldkraiburg
Tel.: +49 8638 631010
pr.nps@netzsch.com · www.netzsch.com

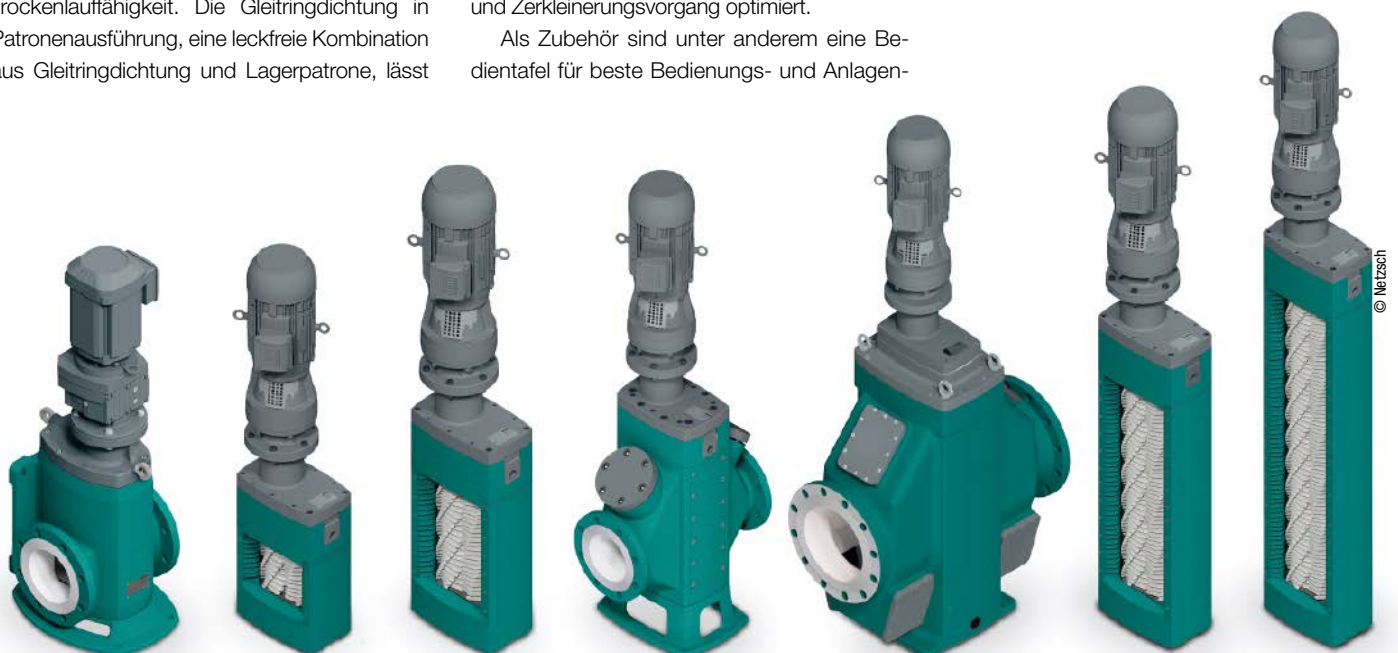


Abb.: Der Doppelwellenzerkleinerer N.Mac von Netzsch ist mit einem Kanal- oder auch mit einem Inline-Gehäuse erhältlich. Nun gibt es den vielseitig einsetzbaren Zerkleinerer auch in weiteren Baugrößen für Durchflussraten bis zu 400 m³/h.