

Digitales Service Portfolio

ABB Ability™ Collaborative Operations

Gemeinsam – mehr wissen – mehr erreichen

- Effiziente Zusammenarbeit mit Experten
- Daten sammeln, vernetzen, analysieren und visualisieren
- Einsatz von cloudfähigen Applikationen
- Höhere Verfügbarkeit
- Steigerung der Kosteneffizienz
- Sicherer Anlagenbetrieb
- Verbesserte Leistungsfähigkeit von Betriebsprozessen

INHALT

Titelseite			
„Wir kommen noch näher an die Kunden“	1, 10	Data Science als Effizienzbringer	18
Brenntag will seine Marktposition stärken		Einsparungen durch smartes Energiekosten-Monitoring	
Interview mit Christian Kohlpaintner, Brenntag		<i>Bastian Baumgart und Christian Gerloff, EnergyCortex</i>	
Märkte · Unternehmen	2 – 6	Digitalisierung in der Chemiebranche	19
US-Chemiegeschäft im Erholungsmodus	4	Wie der Einkauf den Wandel beschleunigt	
<i>Henrik Meincke, Verband der Chemischen Industrie</i>		<i>Florian Böhme, Amazon Business</i>	
Mit Veränderungen Schritt halten	6	Einkaufs- und Produktionsprozesse optimieren	20
Bewertung und Auswahl von Technologien und Start-ups		M2P-Labs nutzt ERP/PPS-System zur Serienfertigung	
<i>Carolin Block, Lucia Brandt, Stefanie Bröring, Universität Bonn</i>		<i>Marius Mix, Gebauer</i>	
Chemie und Life Sciences	7 – 12	Sonderteil Gefahrgut & Gefahrstoff	21 – 24
Polymer Additive Manufacturing	7	Fokus auf Sicherheitsthemen	21
Technologien und Polymere für neue Anwendungsgebiete		Leipziger Fachmesse erneut Plattform für Branchentrends	
<i>Frank Steffen und Bernhard Langefeld, Roland Berger</i>		<i>Leipziger Messe</i>	
100 Jahre Handel mit Chemikalien	8	Am Puls der chemischen Industrie	23
Ein Familienunternehmen nimmt neue Herausforderungen an		Neues Dachser Gefahrgutlager bietet viel Platz und Sicherheit	
<i>Interview mit Peter Stockmeier, Stockmeier Holding</i>		<i>Sonja Andres, CHEManager</i>	
Vielfalt im Consumer-Care-Bereich	9	Sicher transportieren	24
Trend zur Nachhaltigkeit rückt immer mehr in den Fokus		Transport von Chemikalien in der chemischen Industrie	
<i>Interview mit Alexander Selig, CHT</i>		<i>Jörg Roth und Tilman Benzing, Verband der Chemischen Industrie</i>	
Chemiehandel robust in der Covid-19-Pandemie	11	Logistik	25 – 32
Die Branche sichert auch in schwierigen Zeiten die Lieferketten		Vernetzung geht weit über die Lagerwände hinaus	25
<i>Ralph Alberti, Verband Chemiehandel</i>		Digitalisierung von Chemielagern	
Die Zukunft der Oberflächenbehandlung	12	<i>Andreas Gmür, Camelot Management Consultants</i>	
Umwelt, Sicherheit und Energie sind entscheidende Themen		Wo das Geld steckt	26
<i>Interview mit Winfried Plitzko, Oqema</i>		Fuhrparks effektiver managen in der Coronakrise	
CHEManager International	13 – 14	<i>Manfred Godek</i>	
CHEManager Innovation Pitch	15	Chemieprodukte effizienter transportieren	27
Sicherer Datenaustausch bei Geschäftsprozessen	15	Chemieunternehmen Anqore führt Telematiklösung ein	
Blockchain-Technologie erhöht Transparenz		<i>Aida Kaeser, Savvy Telematic Systems</i>	
<i>Interview mit Markus Jostock, Arxum</i>		Qualitätsmanagement für Pharmalogistiker	28
Strategie & Management	17 – 20	Logistikberater unterstützen bei der Einführung eines QMS	
Der Einkauf im Wandel	17	<i>Christian Specht, EIPL</i>	
Digitale, nutzenorientierte Geschäftsmodelle		Lückenlos rückverfolgbar im gesamten Lager	29
<i>Interview mit Thomas Meinel, Evonik</i>		Erfüllung der Track & Trace Richtlinien im Pharmabereich	
Vereinfachte Datenintegration und -analyse	18	<i>Interview mit Herbert Schorrer, SSI Schäfer</i>	
Plattform für Reports, Analysen, Forecasts und Planung		Damit die Qualität stimmt	30
<i>Alexander Klaus, QlikTech</i>		Die neue EPAL Chemiepalette in der Praxis	
		<i>Interview mit Christian Kühnhold, EPAL</i>	
		Eine rundum sichere Sache	30
		<i>Beumer Group</i>	
		Ein Ort für Innovation	31
		Kreislaufwirtschaft am Hafen Antwerpen	
		<i>Interview mit Jaques Vandermeiren, Antwerp Port Authority</i>	
		Aufschluss zum Industrie-4.0-Spitzenfeld	32
		Digitalisierung von Fertigungs- und SCM-Prozessen	
		<i>Christoph Piller, MSG Industry Advisors</i>	
		Produktion	33 – 39
		Digitale Transformation und Smart Manufacturing	33
		Der weite Weg von der Automation zur Autonomie	
		<i>Interview mit Andreas Helget, Yokogawa Deutschland</i>	
		(E)Mission to Zero	34
		Intelligentes Energiemanagement	
		<i>Bruno Theimer, ABB Industrieautomation</i>	
		Corona sei Dank!	35
		Wird Covid-19 zum Turbo für die digitale Transformation?	
		<i>Carlo Velten, Cloudflight</i>	
		Modulare Produktionstechnologie	36
		Kompromiss zwischen Effizienz und Arbeitsbereich finden	
		<i>Wilhelm Otten, Evonik</i>	
		Flexible Produktion mit modularen Anlagen	37
		Integration von Modulen ist ein wesentlicher Erfolgsfaktor	
		<i>Interview mit Hartmut Manske, Merck</i>	
		OpEx-Forum 2020 geht ins Netz	38
		Die DNA des Bessermachens – Erfolgsfaktoren identifizieren	
		<i>Volker Oestreich, CHEManager</i>	
		Module Type Package (MTP)	38
		Modulbasierte Produktion in der Prozessindustrie	
		<i>Anna Menschner, Semodia</i>	
		Personen · Publikationen	39
		Umfeld Chemiemärkte	40
		Index	40
		Impressum	40

WILEY

Katalysatoren für die Propandehydrirung

Clariant baut Hightech-Produktionsanlage in China

Clariant hat den Bau eines neuen Produktionsstandorts für Katalysatoren in China angekündigt, um Kunden innerhalb der Region stark wachsender Petrochemieindustrie noch besser bedienen zu können. Die neue Anlage wird in erster Linie den Catofin-Katalysator zur Propandehydrirung (PDH) herstellen, der bei der Produktion von Olefinen wie Propylen benötigt wird. Der Katalysator liefert im Vergleich zu anderen Technologien sehr hohe jährliche Produktionsmengen und verhilft Propylenherstellern somit zu höherer Profitabilität. Der Beginn der Bauarbeiten in der Dushan-Port-Wirtschaftsentwicklungszone in Jiaying, Provinz Zhejiang, ist für das dritte Quartal 2020 geplant. Die volle Produktionskapazität soll 2022 erreicht sein.

Das neue Werk in Jiaying wird der am stärksten digitalisierte Standort des Schweizer Konzerns mit komplexen Automatisierungssystemen über

den gesamten Produktionsprozess sein. Bei der Anlage handelt es sich um den dritten Produktionsstandort für Katalysatoren in China. Er erweitert das Netzwerk im Bereich Katalysatoren, das bislang aus einem Joint Venture mit der North Huajin Group in Panjin sowie einer Clariant eigenen Anlage in Jinshan, Schanghai, besteht.

China ist der weltgrößte Produzent von On-Purpose-Propylen. Auf das Land entfallen etwa 50% der weltweiten Gesamtproduktion, die laut Prognosen in Zukunft um 8% pro Jahr steigen wird. Dementsprechend liegt der Schwerpunkt der neuen Anlage zunächst auf der Erfüllung der PDH-Nachfrage auf dem chinesischen Markt durch die Produktion von Catofin. Zu einem späteren Zeitpunkt wird der Standort möglicherweise auch andere von der chinesischen Chemieindustrie nachgefragte Katalysatorttechnologien herstellen. (ag)

Schmierstoffe

Fuchs übernimmt Welponer in Italien

Der Fuchs-Konzern hat mit Wirkung zum 1. Oktober 2020 das Schmierstoffgeschäft von Welponer in Bozen, Italien erworben und wird dies in seine Tochtergesellschaft Fuchs Lubrificanti integrieren. Das Unternehmen ist langjähriger Handelspartner

von Fuchs und erzielte im Geschäftsjahr 2019 einen Umsatz von rund 4 Mio. EUR. Gegenstand der Akquisition sind insbesondere Kundenstamm und Belegschaft. Das Geschäft komplettiert das vorhandene Geschäft von Fuchs in Italien. (ag)

Carbonsäuren für Schmiermittel

OQ Chemicals erweitert Isononansäure-Kapazität

OQ Chemicals hat am Standort Oberhausen ein Erweiterungsprojekt abgeschlossen und dadurch seine globale Produktionskapazität für Isononansäure um 30% gesteigert. Isononansäure, eine höhere Carbonsäure, ist ein Schlüsselbestandteil von fortschrittlichen synthetischen Schmiermitteln auf Polyolester-Ba-

sis für die Kältetechnikindustrie. Änderungen neuer Umweltvorschriften und verschärfte Energieeffizienzstandards treiben die Nachfrage an. Carbonsäuren von OQ Chemicals werden bei der Herstellung von synthetischen Schmiermitteln und als Bausteine für die Tierfutterindustrie verwendet. (ag)

Gefahrgüter und Gefahrstoffe in China:
Klassifizieren, Registrieren, Versenden

24. November 2020 | Hamburg

✉ seminare@umco.de
☎ +49 (0)40 / 555 546 300
@ [akademie.umco.de](https://www.umco.de)

Pasten-PVC

Vinnolit schließt Anlage am Standort Schkopau

Vinnolit will seine Pasten-PVC-Anlage am Standort Schkopau schließen. Ausschlaggebend für die Entscheidung seien die mangelnde Wirtschaftlichkeit und die fehlende langfristige Wettbewerbsfähigkeit des Standorts. Anfang dieses Jahres hatte der PVC-Hersteller seine An-

lagenerweiterung zur Herstellung von Pasten-PVC am Standort Burg-hausen in Betrieb genommen. Dort kommt die moderne Mikrosuspensionstechnologie zum Einsatz, die das Unternehmen zuvor schon an seinem englischen Standort Hillhouse eingeführt hatte. (ag)

Pharmazeutische Wirkstoffe

Siegfried erwirbt Novartis-Werke in Spanien

Die Siegfried-Gruppe mit Sitz in Zofingen, Schweiz, wird zwei pharmazeutische Produktionsstätten von Novartis in Spanien übernehmen. Mit der Akquisition erweitert das Unternehmen seine Kapazitäten deutlich und erreicht die angestrebte kritische Größe im Bereich der fertig formulierten Darreichungsformen, sog. Drug Products. Damit schafft das Unternehmen weiteres Potenzial für profitables Wachstum im attraktiven Markt für Contract Development and Manufacturing Organization (CDMO). Der Abschluss der Transaktion für Ende 2020 erwartet. Nach der Akquisition wird der Gesamtumsatz der Siegfried-Gruppe im Jahr 2021 voraussichtlich auf über 1 Mrd. CHF steigen.

Die beiden Novartis-Standorte in der Provinz Barcelona mit rund 1.000 Mitarbeitern sind auf die Her-

stellung von sterilen ophthalmologischen, Standort El Masnou, sowie von oralen festen Darreichungsformen (OSD) und Kapseln für Inhalationsgeräte, Standort Barberà del Vallès, spezialisiert. Das Werk in El Masnou ergänzt Siegfrieds bestehende Kapazitäten für ophthalmologische Produkte und sterile Abfüllung an den Standorten Irvine, USA, und Hameln, Deutschland. Der Standort in Barberà del Vallès stärkt die Fähigkeiten im Bereich OSD in Malta deutlich und erweitert zudem die Kompetenzen und Kapazitäten zur Herstellung hochwirksamer Medikamente und Inhalationsprodukte.

Ab 2021 beabsichtigt Siegfried, die derzeit von Novartis intern genutzten Produktionsstätten in kundensorientierte CDMO-Plattformen zu transformieren und ihre Dienstleistungen verschiedenen Kunden weltweit anzubieten. (ag)

Luftzerlegung

Messer investiert 35 Mio. EUR in Spanien

Der Industriegasespezialist Messer kündigte den Bau einer Produktionsanlage für Gase am spanischen Standort in Vila-seca an. Sie wird im Süden des Chemiekomplexes von Tarragona entstehen und eine Kapazität von 2.400 t/d an Sauerstoff, Stickstoff und Argon haben. Die Luftzerlegungsanlage wird außerdem

für die Herstellung von medizinischen Gasen zertifiziert werden. Insgesamt wird das Familienunternehmen mehr als 35 Mio. EUR in den Bau der neuen Produktionsanlage investieren. Damit erweitert Messer seine Aktivitäten in Spanien und legt so einen Grundstein für weiteres Wachstum in Westeuropa. (ag)