

24 Keine Explosion ist besser als eine
Herausforderungen und Möglichkeiten beim konstruktiven Explosionsschutz – ein Überblick

In der chemischen Industrie ist das Risiko für Explosionen allein schon prozessbedingt kaum auszuschließen. Anlagenbetreiber müssen sich daher immer wieder mit Fragen des konstruktiven Explosionsschutzes beschäftigen. Dieser Beitrag erläutert die Grundlagen und zeigt, welche Schutzsysteme zur Verfügung stehen und wie man diese richtig einsetzt
A. Frigger, Rembe Explosionsschutz

Rembe GmbH Safety + Control, Brilon
Anja Frigger
Tel.: +49 2961 7405 144
anja.frigger@rembe.de
www.rembe.de



29

THEMA DIGITALISIERUNG
IN DER PROZESSINDUSTRIE

- 6 **100 % Digital in der Prozessindustrie**
Tutzing-Symposium Teil 3: Intelligente Nutzung von Daten und Bausteinen der Digitalisierung
M. Maiwald, BAM, GVC; R-H. Klaer, Bayer;
A. Wagner, Covestro

REPORT

- 10 **Wie arbeiten Ingenieure in der Chemie 4.0**
Ergebnisse aus einer Online-Umfrage der VCW-Initiative Berufe 4.0
W. Keller, Wolfram Keller Professional Services
- 12 **Mehr als nur ein Job**
Ergebnisse der 3. VDI-Umfrage zum Berufsbild der Betriebsingenieure
L. Woppowa, VDI-GVC
- 14 **Achemrereporter 2018 – Die Entscheidung**
Albstadt-Sigmaringer Studenten dominieren in den Hitlisten der Achema-Berichterstattung

KOMPAKT

- 18 **Termine**
- 19 **Wirtschaft und Produktion**
- 21 **Personalia**
- 22 **Was Menschen bewegt, die etwas bewegen**
Im Profil: Dr. Christoph Held, Arnold-Eucken-Preisträger 2018

TITELSTORY

- 24 **Keine Explosion ist besser als eine**
Herausforderungen und Möglichkeiten beim konstruktiven Explosionsschutz – ein Überblick
A. Frigger, Rembe

Beilagen

Bitte beachten Sie die Beilage der Firma Reichelt Chemietechnik, Heidelberg, in dieser Ausgabe.

ANLAGEN | APPARATE | KOMPONENTEN

28 Produkte

von AtlasCopco, Enemac, Pentair, Pfitsch, RCT Reichelt Chemietechnik, Rittal, RK Rose + Krieger, Stauff

SONDERTEIL INDUSTRIEPARKS

29 Digitale Helferlein

Mobile Lösungen für explosionsgefährdete Bereiche
C. Uhl, Pepperl+Fuchs

32 Die Prozessindustrie im digitalen Wandel

Verbesserte Wertschöpfung durch mehr Konnektivität
Dr. T. Steckenreiter, Samson

34 Weniger ist mehr

Spielräume bei der Anwendung von Normen und Regelwerken pragmatisch nutzen
H. C. Schröder, Schröder Anlagenservice, J. Schenkel, ACS Solution

37 Umgang mit wassergefährdenden Stoffen

Bundeseinheitliche Regelungen – offene Fragen bei der AwSV klären
O. Löwe, Tüv Süd Chemie Service

40 Audits helfen sparen

Mithilfe der Daten identifiziert Boge beim Kunden Anlagen-Defizite und erarbeitet Verbesserungsvorschläge
F. Hilbrink, Boge

42 Digitalisierungs-Strategie

Von der analogen Pumpe zu digital-basierten Operations Grundfos

45 Elektrolyse im Wandel der Zeit

Elektrochemie in der chemischen Industrie
Dr. E.-M. Felix, Dechema

46 Vibrator ist nicht gleich Vibrator

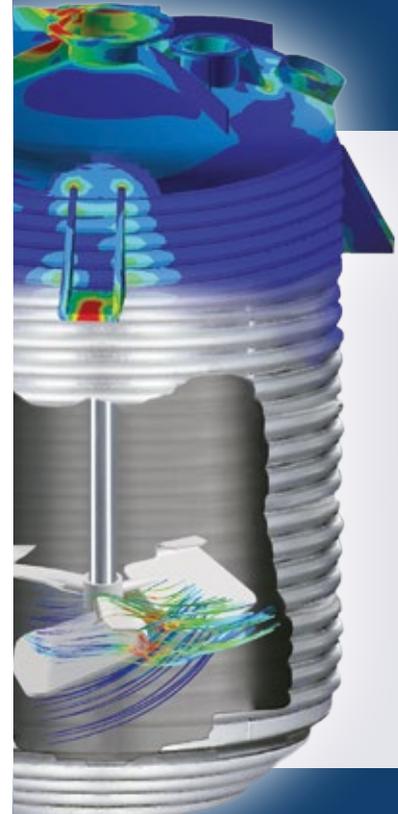
Mit mehr als 70 Modellen können so gut wie alle Anwendungen und Umgebungsbedingungen abgedeckt werden
S. Cohen, Findeva

44, 47 Produkte

von AuCom, Beumer, Bormann & Neupert by BS&B, Bosch, CIK Solutions, Denios, Euchner, Flir, Fluke, Mettler Toledo, Noetel, Norres, PMT, R. Stahl, RK Rose + Krieger, Sonotec, Union Instruments, van Beek, Verma

49 Bezugsquellen

51 Firmenindex/Impressum



MARKTFÜHRER IN DER RÜHR- UND MISCHTECHNIK WELTWEIT

- Massgeschneiderte Lösungen für die prozessorientierte Industrie
- Forschungszentrum mit modernstem Equipment
- Grosse Bandbreite an Engineering Services
- Rund um die Uhr Service weltweit

EKATO Rühr- und Mischtechnik GmbH
Hohe-Flum-Str. 37, 79650 Schopfheim
Tel. +49 (0) 7622 29-0, info@ekato.com



Willkommen im Wissenszeitalter. Wiley pflegt seine 200-jährige Tradition durch Partnerschaften mit Universitäten, Unternehmen, Forschungseinrichtungen, Gesellschaften und Einzelpersonen, um digitale Inhalte, Lernmittel, Prüfungs- und Zertifizierungsmittel zu entwickeln. Auch in Zukunft wird Wiley weiterhin Anteil an den Herausforderungen der Zukunft haben und Antworten geben, die Sie bei Ihrer Aufgabe weiterbringen.

