

Innovation trifft Zuverlässigkeit

Neue intelligente Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

Die neue Reihe Flüssigkeitsringpumpen von Edwards wurde für nasse, feuchte und korrosive Anwendungen konzipiert. Im Fokus der Neuentwicklung standen die technischen Verbesserungen.

Das Laufrad, die Endplatten, das Flüssigkeitsreservoir sowie der Wärmetauscher aus Edelstahl machen diese Pumpe sehr widerstandsfähig gegen Korrosion und raue Prozessgase. Interne Einspritzkanäle mindern das Risiko von Leckagen, während die horizontale Anordnung der Motorflansche wertvolle Wartungszeit reduziert. Der Einsatz von Gleitringdichtungen gewährleistet überdies einen zuverlässigen Betrieb, indem Leckagen verhindert und die Wartungsintervalle verlängert werden. Eine kompakte, robuste Schallschutzhaube schützt die elektronischen Komponenten und hilft dabei, deren Lebensdauer zu verlängern.

Intelligenz macht es leicht

Die Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe ELRi ist mit zwei drehzahlregulierten VSD-Antrieben ausgestattet. Während das erste VSD die Drehzahl der Pumpe an das Vakuumniveau anpasst, reguliert das zweite den Wasserfluss durch die Kreiselpumpe entsprechend der Betriebsbedingungen. So wird die Gefahr von Kavitationen vermie-



den. Ein Algorithmus synchronisiert kontinuierlich die beiden VSD und gewährleistet so stets eine optimale Leistung.

Die integrierte Air-Logic-Steuerung ermöglicht nicht nur die Überwachung wichtiger Merkmale und Parameter der Pumpe. Sie bietet darüber hinaus auch die Option der Sollwertregelung. So können die Nutzer eine Vakuumpumpe einsetzen, die exakt den Prozessbedarf erfüllt und Energie spart. Während die EControl Box es ermöglicht, mehrere dieser Pumpen anzuschließen und zu steuern, erlaubt die Icon Box eine intelligente Überwachung und Fernsteuerung, um eine op-

timale Wartung und eine maximale Betriebszeit der Pumpen zu gewährleisten. Gleichzeitig wird auch der Wasserverbrauch reduziert, da der Abscheider nur bei Bedarf befüllt wird.

Auf den Bedarf zugeschnitten

Die neue Serie an Vakuumpumpen ist mit einer Förderleistung von 750–1050 m³/h erhältlich und deckt ein breites Spektrum von Anwendungen ab. Die Standardpumpen eignen sich für allgemeine Industrieanwendungen. Bei der Heavy-Duty-Ausführung sind alle prozessberührten Teile aus Edelstahl. Alle Pumpen sind zudem standardmäßig mit Spritz-

düsen ausgestattet, die besonders bei Anwendungen mit hoher Dampfbelastung nützlich sind und es ermöglichen, eine erhöhte Gaskapazität zu fördern. Darüber hinaus sorgen die manuellen und automatischen Spülmodi dafür, den Betrieb selbst in den schmutzigen Anwendungen mit minimalen Ausfallzeiten zu sichern.

Der Autor

Christoph Angenendt

Communication Manager,
Industrial Vacuum Division | Edwards

Diesen Beitrag können Sie auch in der Wiley Online Library als pdf lesen und abspeichern:

<https://doi.org/10.1002/citp.202000318>

Kontakt

Industrial Vacuum Division | Edwards

Christoph Angenendt
Tel.: +49 172 2965075
christoph.angenendt@edwardsvacuum.com
www.edwardsvacuum.com

Elektrische Fasspumpe feiert 70. Geburtstag

Im Jahr 2020 kann die Maulburger Firma Flux-Geräte gleich zwei 70-jährige Jubiläen feiern – das der Marke Flux und das der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Diese wurde im Jahr 1950 auf den Namen Flux getauft und seitdem haben Flux-Geräte den Anwendern ihre tägliche Arbeit rund um das Entleeren, Mischen, Abfüllen oder Dosieren von Fluiden erleichtert und effizienter gestaltet. Das umfangreiche Produktspektrum reicht inzwischen von unterschiedlichsten Pumpentypen mit Motoren,



Durchflussmessern und Zubehör über spezielle Systemlösungen, wie den Fassentleerungssystemen, bis hin zu

konstruktiven Sonderlösungen, auch für den Anlagenbau. Unter Leitung des geschäftsführenden Geschäftsführers Klaus Hahn liefert das international operierende Familienunternehmen mit seinen 7 Tochtergesellschaften und zahlreichen Vertretungen seine Produkte in mehr als 100 Länder weltweit.

Nach dem Motto 70 Jahre in sieben Monaten gibt es ab März bis einschließlich September 2020 monatlich wechselnde Aktionsangebote rund um die Fass- und Container-

pumpen sowie ein großes Gewinnspiel verbunden mit einer Fotoaktion. Die Feierlichkeiten enden mit einem Benefizkonzert im September. Mehr Informationen zur Geschichte von Flux sowie zu den Jubiläumsaktionen gibt es unter www.70-Jahre-FLUX.com.

Kontakt

Flux-Geräte GmbH, Maulbronn

Tel.: +49 7043 1010
info@flux-pumpen.de
www.flux-pumpen.de